

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

EL0133/00

MARINE FINITURA TRASPARENTE BRILLANTE

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 090997

DATA 30-06-05 GG/vvg

| | |
|---|--|
| Settore d'impiego | Infissi esterni ed interni, tornito |
| Mezzo d'impiego | Spruzzo e pennello |
| Diluizione | Dal 10% al 40% a seconda dei casi con DE0703/00 |
| Caratteristiche tecniche | |
| * Residuo solido (%): | 48 ± 1 |
| * Peso specifico (kg/lt): | 0,905 ± 0,03 |
| * Viscosità DIN 4 a 20°C (sec): | 55 ± 6 |
| * Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C): | fuori polvere 60'-70' |
| | maneggiabile 2- 3 ore |
| | accatastabile 24 ore |
| * Essiccazione in tunnel: | consigliata una buona ventilazione con aria calda a 30-40°C. |
| * Resa metrica: | 10 ÷ 12 m ² /kg. |
| * Intervallo tra le mani:: | minimo 8 ore. Oltre le 48 ore é preferibile carteggiare. |
| * Numero di mani: | 1 ÷ 3 |

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzino controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Preparazione del supporto

Con impregnante a solvente EM0556/00 colorato o trasparente oppure con EM0557/00. Con impregnante all'acqua AM0546/00 trasparente o colorato.

Caratteristiche generali

EL0133/00 è una vernice sintetica brillante, molto coprente, con elevata elasticità e resistenza agli agenti atmosferici. E' ideale per la protezione di manufatti in legno all'esterno. Nel caso di applicazioni a pennello diluire l'EL0133/00 al 10÷20% con DE0703/00. EL0133/00 é idoneo per l'applicazione a spruzzo in piano (non possiede caratteristiche tixotropiche). Può essere impiegato anche con pistole elettrostatiche purché additivato al 3÷6% con XT4035/00 e diluito al 10÷20% con DE0703/00.

AVVERTENZE

Per evitare fenomeni di autocombustione, al termine di ogni giornata lavorativa occorre fare una buona pulizia, togliere lo sfiuto dalle ventole, dalle pareti delle cabine, dal pavimento e dai filtri. Raccogliere tutto lo sfiuto e i materiali impregnati dallo sfiuto (filtri), all'interno di un fusto a cielo aperto colmo di acqua e posto all'esterno del reparto. Evitare l'impiego di cabine a secco, preferendo quelle a velo d'acqua.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.